

Zephiro, è un sistema di distribuzione costituito da un box in acciaio inox dotato di vasca di evaporazione da 5 lt., e doppia griglia aspirazione/mandata regolabile manualmente, da un quadro elettrico di comando e controllo, da un tubo flangiato con diffusore, e da un aspiratore di espulsione.



All'attivazione del aspiratore, l'aria captata dalla relativa griglia, viene forzatamente convogliata nella vasca di evaporazione, contenente il prodotto neutralizzante.

Per azione di strippaggio, il prodotto neutralizzante satura l'aria di transito, la quale viene convogliata, tramite una canalizzazione, al diffusore in ambiente.

L'azionamento dell'aspiratore, può essere comandato da un orologio temporizzato, mentre il contenuto della vasca di evaporazione viene controllato e riempito automaticamente tramite una pompa di travaso.

ALIMENTAZIONE:	- 230 Vca 50 Hz 0,2 kW;
BOX:	- Realizzazione in acciaio inox AISI 304; - vasca per prodotto di evaporazione da 5 lt.;
SISTEMA DI RIEMPIMENTO:	- pompa di travaso per riempimento serbatoio di evaporazione; - sensore di livello min-max per autoriempimento, e fine prodotto;
QUADRO ELETTRICO:	- orologio settimanale programmabile (<i>opzionale</i>); - spie di controllo presenza linea, unità attiva, mancanza prodotto; - automatismi di riempimento automatico; - blocco sistema per mancanza liquido; - comando pompa travaso;
TUBAZIONI E DIFFUSORE:	- in acciaio inox a tenuta; - diffusore flangiato in acciaio inox;
ASPIRATORE:	- Aspiratore centrifugo direttamente accoppiato con girante a pale curve in avanti, 2 poli, 220V 50hz 90W 2900 giri, portata 250 m3/h;