

Big Fogger a parete

High Pressure System



Big Fogger a parete, è un sistema di distribuzione costituito da un telaio portante per il fissaggio a parete, da un'unità di ventilazione corredata di ugelli nebulizzatori, da un serbatoio, da un sistema di pompaggio ad alta pressione e da un quadro elettrico di comando.

Il ventilatore, ha la possibilità di movimento continuo di rotazione orizzontale di circa 180°. Questo, è posizionata posteriormente alla corona di ugelli, con lo scopo di aumentare la formazione di micro-gocce, e disperdere la soluzione nebulizzata nell'ambiente in un arco di circa 40 metri (in ambiente chiuso).

Il sistema può essere temporizzato tramite la modalità manuale (accensione secondo le impostazioni del timer pausa/lavoro) o automatico (accensione secondo impostazioni dell'orologio programmabile giornaliero e del timer pausa/lavoro).

TELAIO PORTANTE:	- in acciaio verniciato a caldo
ALIMENTAZIONE:	- 380Vca 50Hz – 1 Hp
ELETTROPOMPA:	- portata max: 3 l/min. - pressione max ./lavoro: 20÷70 bar
SERBATOIO	- in polietilene ad alta densità (da 300 a 1000 lt.)
QUADRO ELETTRICO	- alimentazione 380V 50Hz 4 KW - salvavita e protezioni motori, mancanza tensione - pulsanti luminosi di ciclo - selettore funzionamento manuale o automatico - temporizzatore pausa-lavoro - contaore - sensore di livello per serbatoio
SISTEMA VENTILANTE:	- ventilatore inclinazione fissa 30°, portata 17.000 Nmc/h - motoriduttore 380V 50Hz 0,19 KW - rotazione in asse da 0°-45°-90°-180° con finecorsa e blocco di emergenza - corona dotata di 6 ugelli nebulizzatori - condotta di collegamento in inox e tubo flessibile ad alta resistenza.