

# Big Fogger carrellato

High Pressure System



**Big Fogger carrellato**, è un sistema di distribuzione costituito da un telaio carrellato dotato di serbatoio, da un sistema di pompaggio ad alta pressione, da un quadro elettrico di comando e da un'unità di ventilazione a brandeggio orizzontale corredata di ugelli nebulizzatori. L'unità di ventilazione, ha un'inclinazione sull'asse verticale di 30°, oltre che la possibilità di movimento continuo di rotazione orizzontale di circa 220°. Questa, è posizionata posteriormente alla corona di ugelli, con lo scopo di aumentare la formazione di micro-gocce, e disperdere la soluzione nebulizzata nell'ambiente in un arco di circa 40 metri (in ambiente chiuso). Il sistema può essere temporizzato tramite la modalità manuale (accensione secondo le impostazioni del timer pausa/lavoro) o automatico (accensione secondo impostazioni dell'orologio programmabile giornaliero e del timer pausa/lavoro.)

<b>TELAIO PORTANTE:</b>	- in acciaio verniciato a caldo, dotato di ruote
<b>ALIMENTAZIONE:</b>	- 380Vca 50Hz – 1 Hp
<b>ELETTROPOMPA:</b>	- portata max : 3 l/min. - pressione max./lavoro: 20÷70 bar
<b>SERBATOIO</b>	- in polietilene ad alta densità da 300 lt.
<b>QUADRO ELETTRICO</b>	- alimentazione 380V 50Hz 4KW - salvavita e protezioni motori, mancanza tensione - pulsanti luminosi di ciclo - selettore funzionamento manuale o automatico - temporizzatore pausa-lavoro - contaore - sensore di livello per serbatoio
<b>SISTEMA VENTILANTE:</b>	- ventilatore inclinazione fissa 30°, portata 17.000 Nmc/h - motoriduttore 380V 50Hz 0,19KW - rotazione in asse da 0°-45°-90°-180° con finecorsa e blocco di emergenza - corona dotata di 6 ugelli nebulizzatori - condotta di collegamento in inox e flessibile ad alta resistenza.