

AIR Fogger



Air Fogger, è un sistema di distribuzione costituito da un serbatoio della capacità di 100 lt., da una stazione di pompaggio composta da una pompa a bassa pressione, da un quadro di comando dotato della funzione ON/OFF e dalle linee di distribuzione con relativi diffusori, e da un compressore ad aria di idonea capacità (opzionale).

Il sistema può essere attivato tramite un consenso esterno (contatto aperto o chiuso).

ALIMENTAZIONE:	- 220V 50Hz - 250W;
BOX DI PROTEZIONE:	- struttura portante in acciaio zincato con pannellatura in lamiera preverniciata
ELETTROPOMPA:	- portata max.: 0,6 l/min. - pressione max./lavoro: 12 bar / 2-3 bar;
SERBATOIO:	- in polietilene lineare neutro, di capacità 100 lt.
LINEA DI DISTRIBUZIONE:	- bi-tubo in Rilsan bicolore 6 X 8mm con ricopertura esterna in poliammide nera
NEBULIZZATORI:	- diffusore getto circolare a cono vuoto dotato di staffa in- nox per fissaggio a parete;
QUADRO COMANDO:	- interruttore ON - OFF - segnalatore di fine prodotto / mancanza aria;
SISTEMA DI DOSAGGIO AUTOMATICO:	- gruppo filtrante acqua di rete con filtro da 50mcr pompa dosatrice proporzionale senza uso di elettricità, con funzione unica di dosaggio, iniezione e miscelazione - quadro elettrico predisposto consenso dei livelli di min. e max.;
COMPRESSORE ARIA MODULARE:	- struttura in acciaio zincato con pannellatura in lamiera preverniciata, - alimentazione e potenza: 220V 50Hz, 200W; - pressione massima 3 bar 70 lt./ora aria resa (max. 2 stazioni di nebulizzazione); - connessione diretta di alimentazione / consenso tramite connettore rapido;
COMPRESSORE D'ARIA:	- compressore trasmissione a cinghia 380V-2 kW; - serbatoio 200 lt. pressione max. 10 bar;